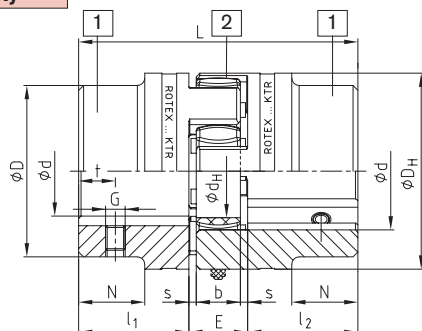


Wykonanie standard nr 001 - stalowe

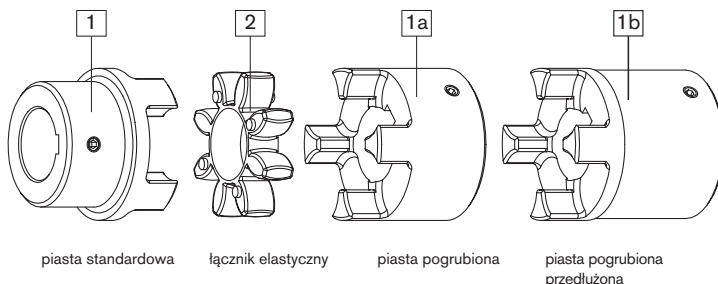


- Piasta stalowa, szczególnie do napędów mocno obciążonych, np. w stalowniach, windach, jako piasty z wielowypustami, itp.)
- Skrętnie elastyczne, bezobsługowe, tłumiące drgania
- Niezawodne (przenosi napęd mimo zniszczenia łącznika)
- Dobre własności dynamiczne
- Zwarta budowa, niewielki moment bezwładności
- Otwory gotowe wg ISO, tolerancja H7, rowki wpustowe wg DIN 6885 cz.1 - JS9
- Typoszeregi otworów/asortyment podstawowy str. 28 i 29
- Dopuszczone zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE
- Instrukcja eksploatacji na stronie www.ktr.com

Elementy



stal (wkręt po stronie rowka)



ROTEX® stal (St)

rozmiar	typ piasty	łącznik (element nr 2) ¹⁾			średnica otworu d (min-max)	wymiar [mm]											
		nominalny moment obr. [Nm]				ogólne											
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]
14	1a	7,5	12,5	16	0-16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	—	M4	5	1,5
	50					18,5											
19	1a	10	17	21	0-25	66	25	16	12	2	40	18	40	—	M5	10	2
	90					37											
24	1a	35	60	75	0-35	78	30	18	14	2	55	27	55	—	M5	10	2
	118					50											
28	1a	95	160	200	0-40	90	35	20	15	2,5	65	30	65	—	M8	15	10
	140					60											
38	1	190	325	405	0-48	114	45	24	18	3	80	38	70	27	M8	15	10
	164					70	80						—				
42	1	265	450	560	0-55	126	50	26	20	3	95	46	85	28	M8	20	10
	176					75	95						—				
48	1	310	525	655	0-62	140	56	28	21	3,5	105	51	95	32	M8	20	10
	188					80	105						—				
55	1	410	685	825	0-74	160	65	30	22	4	120	60	110	37	M10	20	17
	210					90	120						—				
65	1	625	940	1175	0-80	185	75	35	26	4,5	135	68	115	47	M10	20	17
	235					100	135						—				
75	1	1280	1920	2400	0-95	210	85	40	30	5	160	80	135	53	M10	25	17
	260					110	160						—				
90	1	2400	3600	4500	0-110	245	100	45	34	5,5	200	100	160	62	M12	30	40
	295					125	200						—				

ROTEX® proszki spiekane

rozmiar	typ piasty	łącznik (element nr 2) ¹⁾		średnica otworu d	wymiar [mm]											
		nominalny moment obr. [Nm]			ogólne											
		92 Sh-A	98 Sh-A		L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]
14	1a	7,5	12,5	nierozw., 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	-	M4	5	1,5
19	1a	10	17	14, 16, 19, 20, 22, 24	66	25	16	12	2	40	18	40	-	M5	10	2

■ = jeśli w zamówieniu nie określono żadnego materiału, domyślnie przyjmuje się oznaczony tym symbolem

¹⁾ Maksymalny moment obrotowy sprzęgła T_{Kmax}. = moment znamionowy sprzęgła T_{KN} x 2. Dobór sprzęgła, patrz str. 20/21.

ROTEX® 19 – 48 dostępne także ze stali nierdzewnej

- ROTEX® 19, 28 oraz 42 – materiał piasty X10CrNiS 18-9 numer materiału 1.4305 (V2A) DIN 17440
- ROTEX® 24, 38 oraz 48 – materiał piasty X6CrNiMoTi17-12-2 numer materiału 1.4571 (V4A) DIN 17440

Sposób zamawiania:	ROTEX® 38	St	92 Sh-A	1 – Ø 45		1 – Ø 25	
	rozmiar sprzęgła	materiał	twardość łącznika	typ piasty	średnica otworu	typ piasty	średnica otworu