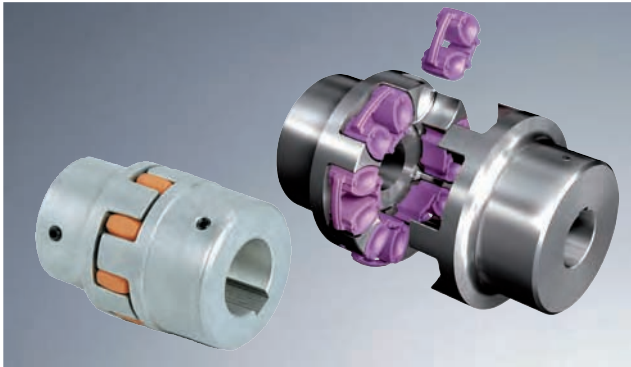
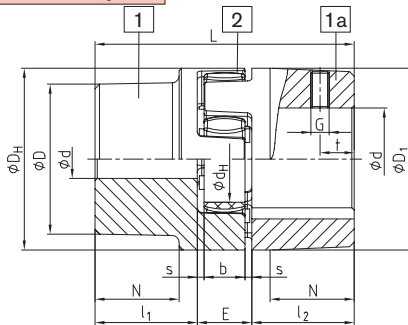


Wykonanie standard nr 001 - żeliwne, aluminiowe

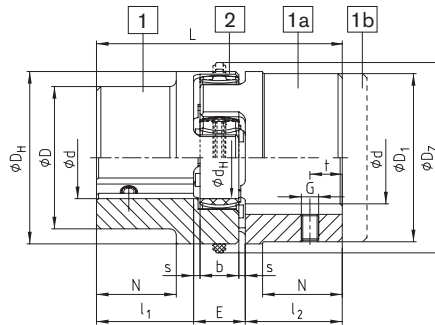


- Skrętnie elastyczne, bezobsługowe
- Tłumiące drgania
- Niezawodne (przenosi napęd mimo zniszczenia łącznika)
- Dobre własności dynamiczne dzięki obróbce mechanicznej wszystkich powierzchni (z wyjątkiem piast aluminiowych AL-D)
- Zwarta budowa, niewielki moment bezwładności
- Otwory gotowe wg ISO, tolerancja H7, rowki wpustowe wg DIN 6885 cz.1 - JS9
- Typoszeregi otworów/asortyment podstawowy str. 28 i 29
- Dopuszczone zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE (z wyłączeniem aluminium AL-D)
- Instrukcja eksploatacji na stronie www.ktr.com

Elementy

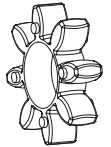


AL-D (wkręt naprzeciwko rowka wpustowego)

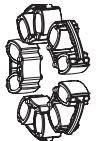


GJL / GJS (wkręt po stronie rowka)

łączniki elastyczne  
twardości 92Sh-A,  
95/98Sh-A, 64Sh-D  
standard od rozmiaru  
14 do 180



elementy DZ (łącznik  
dzielony)  
twardości 92Sh-A i 95Sh-A  
rozmiar od 100 do 180



ROTEX® wysokociśnieniowy odlew aluminiowy (AL-D)

rozmiar	typ piasty	łącznik (element nr 2) <sup>1)</sup> nominalny moment obr. [Nm]			wymiar [mm]															
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	średnica otworu d (min-max)	ogólne										wkręt ustalający				
						L	l <sub>1</sub> ; l <sub>2</sub>	E	b	s	D <sub>H</sub>	D <sub>Z</sub>	d <sub>H</sub>	D <sub>i</sub> ; D <sub>1</sub>	N	G	t	T <sub>A</sub> [Nm]		
14 <sup>2)</sup>	1a	7,5	12,5	—	6-16	35	11	13	10	1,5	30	—	10	30	—	M4	5	1,5		
	1				6-19									32						
	1a	10	17	—	19-24	66	25	16	12	2	41	—	18	41	20	M5	10	2		
	1				9-24									40						
	1a	35	60	—	22-28	78	30	18	14	2	56	—	27	56	24	M5	10	2		
	1				10-28									48						
	1a	95	160	—	28-38	90	35	20	15	2,5	66	—	30	66	28	M8	15	10		

ROTEX® żeliwo szare (GJL)

38	1				12-40									66	37			
	1a	190	325	405	38-48	114	45	24	18	3	80	—	38	78		M8	15	10
	1b				12-48	164	70								62			
	1				14-45									75				
	1a	265	450	560	42-55	126	50	26	20	3	95	—	46	94	40	M8	20	10
	1b				14-55	176	75								65			
	1				15-52									85				
	1a	310	525	655	48-62	140	56	28	21	3,5	105	—	51	104	45	M8	20	10
	1b				15-62	188	80								69			
	1				20-60									98				
	1a	410	685	825	55-74	160	65	30	22	4	120	—	60	118	52	M10	20	17
	1	625	940	1175	22-70	185	75	35	26	4,5	135	—	68	115	61	M10	20	17
	1	1280	1920	2400	30-80	210	85	40	30	5	160	—	80	135	69	M10	25	17
	1	2400	3600	4500	40-97	245	100	45	34	5,5	200	218	100	160	81	M12	30	40

ROTEX® żeliwo sferoidalne (GJS)

100	1	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6	225	246	113	180	89	M12	30	40
110	1	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6,5	255	276	127	200	96	M16	35	80
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	315	147	230	112	M16	40	80
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	345	165	255	124	M20	45	140
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	400	190	290	140	M20	50	140
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	450	220	325	156	M20	50	140

■ = jeśli w zamówieniu nie określono żadnego materiału, domyślnie przyjmuje się oznaczony tym symbolem

<sup>1)</sup> Maksymalny moment obrotowy sprzęgła T<sub>Kmax</sub>. = moment znamionowy sprzęgła T<sub>KN</sub> x 2. Dobór sprzęgła, patrz str. 20/21.

<sup>2)</sup> materiał AL-H.

Sposób zamawiania:

ROTEX® 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø 45	1	Ø 25
rozmiar sprzęgła	materiał	twardość łącznika	typ piasty	średnica otworu	typ piasty	średnica otworu