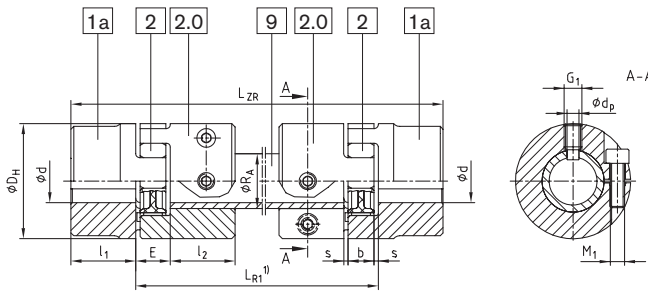


Wykonanie ZR - z wałem pośrednim

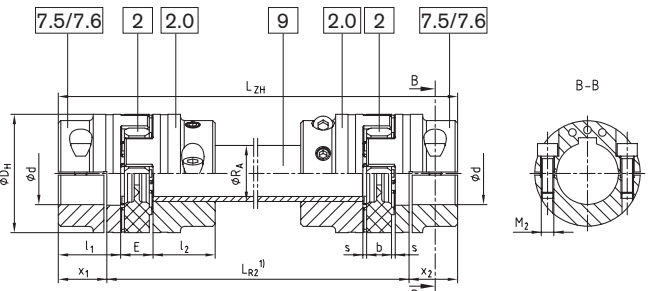


- Do połączeń oddalonych od siebie wałów
- Rozwiązanie dwukardanowe umożliwia kompensację dużych odchyłek
- Możliwy montaż i demontaż bez rozsuwania napędu i napędzanego urządzenia
- Łatwa obsługa szczególnie w przypadku zastosowania dzielonych piast zaciskowych DH (typ 7.5 oraz 7.6)
- Elastyczne podparcie łącznikami ROTEX® GS

Elementy



Typ ZR
(z łącznikami GS)



Typ ZR
(z łącznikami GS oraz piastami dzielonymi DH typ 7.5 lub 7.6)

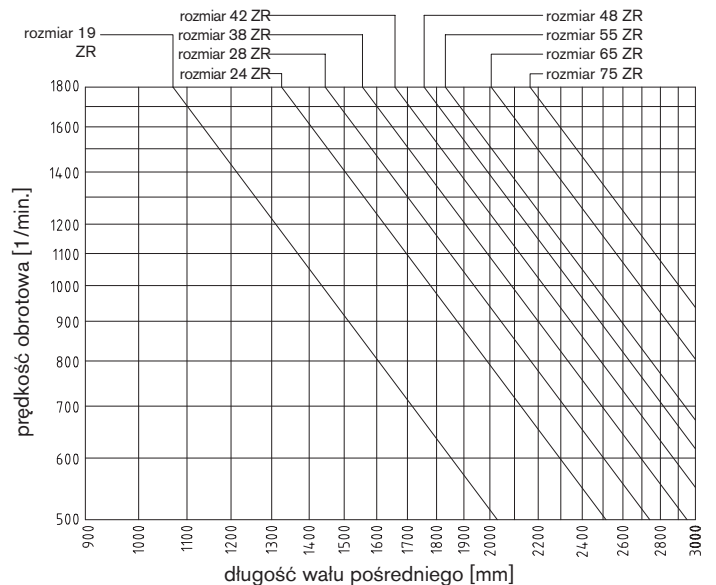
ROTEX® typ ZR (nr 037)

rozmiar	średnice otworów ϕ_d		wymiary [mm]							wał pośredni sztywność skrętna/m		śruba zaciskająca do elementu 2.0		śruba zaciskająca do elementu 7.5/7.6		LZR; LZH	min. LR1	min. LR2	wkret ustalający G1	otwór na wkret dp [mm]	odchyłka osiowa [mm]	odchyłka katowa [stopnie]
	element 1a	element 7.5/7.6	DH	$l_1; l_2$	$x_1; x_2$	E	s	b	R_A	C^2 [Nm ² /rad]	M1	T_A [Nm]	M2	T_A [Nm]								
19	25	20	40	25	17,5	16	2,0	12	$\phi 20 \times 3$	954,9	M6	14	M6	10	110	97	M6	4,0	1,2	0,9		
24	35	28	55	30	22,5	18	2,0	14	$\phi 30 \times 4$	4522	M6	14	M6	14	128	111	M8	5,5	1,4	0,9		
28	40	38	65	35	25,5	20	2,5	15	$\phi 35 \times 4$	7611	M8	35	M8	35	145	129	M10	7,0	1,5	0,9		
38	48	45	80	45	35,5	24	3,0	18	$\phi 40 \times 4$	11870	M8	25	M8	35	180	157	M12	8,5	1,8	1,0		
42	55	55	95	50	39,0	26	3,0	20	$\phi 45 \times 4$	17487	M10	49	M10	69	198	174	M12	8,5	2,0	1,0		
48	62	60	105	56	45,0	28	3,5	21	$\phi 50 \times 4$	24648	M12	86	M12	120	217	190	M16	12	2,1	1,1		
55	74	70	120	65	50,0	30	4,0	22	$\phi 55 \times 4$	33544	M12	120	M12	120	242	220	M16	12	2,2	1,1		
65	80	80	135	75	60,0	35	4,5	26	$\phi 65 \times 5$	68329	M12	120	M12	120	281	250	M16	12	2,6	1,2		
75	95	90	160	85	67,5	40	4,0	30	$\phi 75 \times 5$	108000	M16	295	M16	295	318	285	M16	12	3,0	1,2		

¹⁾ W zamówieniach i zapytaniach proszę podawać odległość między wałami LR1 i LR2 oraz maksymalną prędkość obrotową dla kontroli krytycznej prędkości wirowania.

²⁾ Sztywność skrętna sprzęgła dla wału pośredniego o długości 1m
Otwory gotowe wg ISO, tolerancja H7, rowki wpustowe wg DIN 6885 cz.1 - JS9
Należy uwzględnić moment tarcia przy mocowaniu piasty. Na życzenie karta nr 583613.

Niedozwolone do przekładni w dźwigach i podnośnikach



Wykres dopuszczalnych prędkości obrotowych dla wykonania ZR:

Sposób zamawiania:	ROTEX® 38	ZR	1200	98 Sh-A-GS	7.5	$\phi 38$	7.5	$\phi 30$
	rozmiar sprzęgła	typ	odległość wałów wym. LR1/LR2	twardość łącznika	wykonanie piasty	średnica otworu	wykonanie piasty	średnica otworu