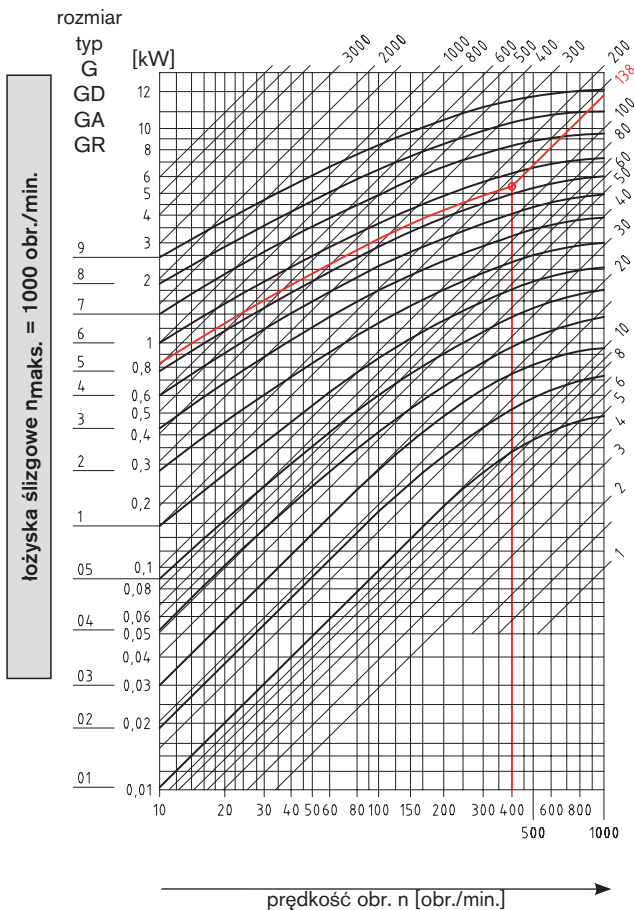


Dobór, określenie rozmiaru wg DIN 808, przegubów łożyskowanych ślizgowo i igielkowo



Dobór przegubów precyzyjnych¹⁾ typ G, GD, GA, GR (maks. 1000 1/min)

45°	4,0
40°	3,3
35°	2,6
30°	2,2
25°	1,8
20°	1,5
15°	1,25
10°	1,00
5°	0,8
kąt pracy [α]	współczynnik korekcji

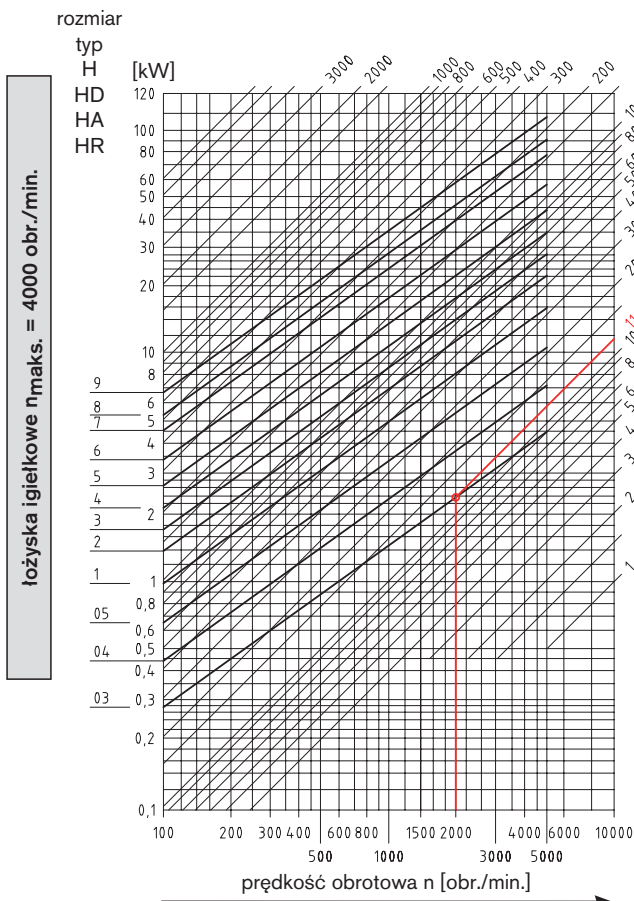
Przeguby precyzyjne z łożyskowaniem ślizgowym dobiera się na podstawie momentu obrotowego powiększonego o wsp. pracy aplikacji, z uwzględnieniem wsp. korekcji, będącego funkcją kąta pracy oraz roboczej prędkości obrotowej. Ponadto w przypadku przegubów rozsuwanych należy wziąć pod uwagę całkowitą długość przegubu. (zalecana konsultacja z biurem technicznym KTR).

moment obrotowy · współczynnik korekcji = moment obliczony M_t

Przykład doboru		
moment napędowy M_t [Nm]	wsp. korekcji dla danego kąta [α]	moment obliczony do doboru rozmiaru wg wykresu
63	30°	
63	2,2	63 Nm · 2,2 = 138,6 Nm
robocza prędkość obrotowa = 400 obr./min.		

Określenie rozmiaru zgodnie z wykresem następuje na podstawie momentu napędowego uwzględniającego wsp. pracy (63 Nm) · wsp. korekcji (30° = 2,2) = 138,6 Nm, a robocza prędkość obrotowa wynosi 400 obr./min.
dobrany przegub: rozmiar 6

moment obr. [Nm] = 9550 · moc [kW] / prędkość obr. [obr./min.]



Dobór przegubów precyzyjnych¹⁾ typ H, HD, HA, HR (maks. 4000 1/min)

45°	4,0
40°	3,3
35°	2,5
30°	2,0
25°	1,4
20°	1,25
15°	1,1
10°	1,00
5°	0,8
kąt pracy [α]	współczynnik korekcji

Przeguby precyzyjne z łożyskowaniem igielkowym dobiera się na podstawie momentu obrotowego powiększonego o wsp. pracy aplikacji, z uwzględnieniem wsp. korekcji, będącego funkcją kąta pracy oraz roboczej prędkości obrotowej. Ponadto w przypadku przegubów rozsuwanych należy wziąć pod uwagę całkowitą długość przegubu. (zalecana konsultacja z biurem technicznym KTR).

moment obrotowy · współczynnik korekcji = moment obliczony M_t

Przykład doboru		
moment napędowy M_t [Nm]	wsp. korekcji dla danego kąta [α]	moment obliczony do doboru rozmiaru wg wykresu
8,8	20°	
8,8	1,25	8,8 Nm · 1,25 = 11 Nm
robocza prędkość obrotowa = 2000 obr./min.		

Określenie rozmiaru zgodnie z wykresem następuje na podstawie momentu napędowego uwzględniającego wsp. pracy (8,8 Nm) · wsp. korekcji (20° = 1,25) = 11 Nm, a robocza prędkość obrotowa wynosi 2000 obr./min.
dobrany przegub: rozmiar 03

moment obr. [Nm] = 9550 · moc [kW] / prędkość obr. [obr./min.]

¹⁾ Przy doborze należy zwrócić uwagę aby: kąt pracy · prędkość obr. ≤ 40000