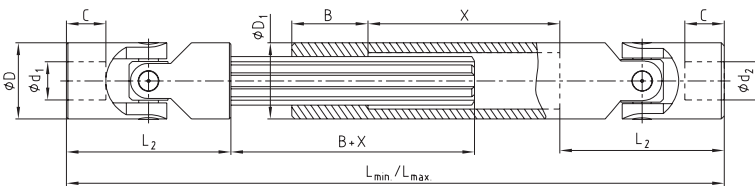


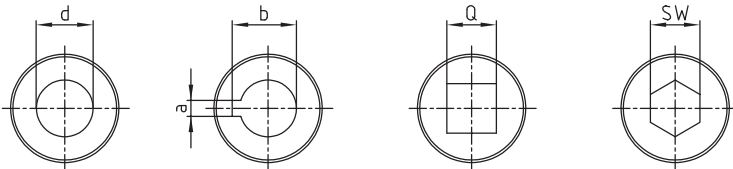
## Typ GA oraz HA wg DIN 808, łożyskowane ślizgowo lub igiełkowo (przeguby rozsuwane)



- Podwójny precyzyjny przegub rozsuwany, maksymalny kąt pracy 45° dla każdego krzyżaka
- Umożliwia płynną zmianę odległości między wałami
- Typ GA (łożyskowanie ślizgowe)  $n_{maks.} = 1000$  obr./min.
- Typ HA (łożyskowanie igiełkowe)  $n_{maks.} = 4000$  obr./min.
- Dostępne z połączeniami zatraskowymi: typ GR i HR
- Z otworami w tolerancji H7 - także z rowkiem na wpust, na życzenie z otworem sześciokątnym lub kwadratowym
- Na zamówienie dostępne wykonania zaciskowe



### Dostępne otwory:



### długości typowe (krótsze terminy dostaw)

rozmiar	wymiar [mm]							
	L <sub>min.</sub> / L <sub>max.</sub>							
03	140	160	180	230				
	170	200	240	330				
04	160	180	200	220	250	280	300	
	190	225	270	300	355	420	450	
05	170	180	200	220	250	280	300	400
	200	220	260	300	350	420	450	650
1	190	210	240	250	275	300	380	400
	220	250	320	350	390	430	590	630
2	230	250	270	290	300	400	500	
	280	320	370	400	415	620	820	
3	250	270	290	320	380	420	500	
	300	340	380	440	560	640	800	
4	250	270	290	330	350	470		
	280	320	350	430	470	710		
5	295	310	350	380	420	460	500	
	345	375	450	500	590	660	745	
6	330	350	370	400	450	500	540	
	380	420	455	510	620	720	795	

### Typ GA z łożyskowaniem ślizgowym $n_{maks.} = 1000$ obr./min. oraz typ HA z łożyskowaniem igiełkowym $n_{maks.} = 4000$ obr./min.

rozmiar		wymiar [mm]										wał wielowypustowy	D <sub>1</sub>			
GA	HA	d <sub>1</sub> , d <sub>2</sub> [H7]	D	L <sub>2</sub>	C	L <sub>min.</sub> / L <sub>max.</sub> / X			B	a [JS9]	b			Q [H8]	SW [H8]	
01 GA	-	6	16	34	8	←				25	2	7,0	6	6	SW8	16
02 GA	-	8	16	40	11	←				25	2	9,0	8	8	SW8	16
03 GA	03 HA	10	22	48	12	←				30	3	11,4	10	10	11 x 14 Z6	22
04 GA	04 HA	12	25	56	13	←				40	4	13,8	12	12	13 x 16 Z6	26
05 GA	05 HA	14	28	60	14	←				40	5	16,3	14	14	13 x 16 Z6	29
1 GA	1 HA	16	32	68	16	←	na			40	5	18,3	16	16	16 x 20 Z6	32
2 GA	2 HA	18	36	74	17	←	indywidualne			40	6	20,8	18	18	18 x 22 Z6	37
3 GA	3 HA	20	42	82	18	←	zamówienie			45	6	22,8	20	20	21 x 25 Z6	42
4 GA	4 HA	22	45	95	22	←				50	6	24,8	22	22	23 x 28 Z6	47
5 GA	5 HA	25	50	108	26	←	L <sub>min.</sub> / L <sub>max.</sub>			50	8	28,3	25	25	26 x 32 Z6	52
6 GA	6 HA	30	58	122	29	←				60	8	33,3	30	30	32 x 38 Z8	58
7 GA	7 HA	35	70	140	35	←				70	10	38,3	-	-	36 x 42 Z8	70
8 GA	8 HA	40	80	160	39	←				80	12	43,3	-	-	42 x 48 Z8	80
9 GA	9 HA	50	95	190	46	←				90	14	53,8	-	-	46 x 54 Z8	95

### Obliczanie długości roboczych L oraz skoku X

$$\text{skok } X \geq (L_{max} - 2 \cdot L_2 - B) / 2$$

$$L_{min.} \geq (L_{max} + 2 \cdot L_2 + B) / 2$$

$$\text{długość minimalna } L_{min.} = L_2 + B + X + L_2$$

Sposób zamawiania:	3 GA	d <sub>1</sub> = Ø20	d <sub>2</sub> = Ø20 rowek wg DIN	550/650
rozmiar / typ przegubu		średnica otworów (H7)	średnica otworów (H7) rowek wg DIN 6885 / 1 (JS9)	długości montażowe L <sub>min.</sub> / L <sub>max.</sub>