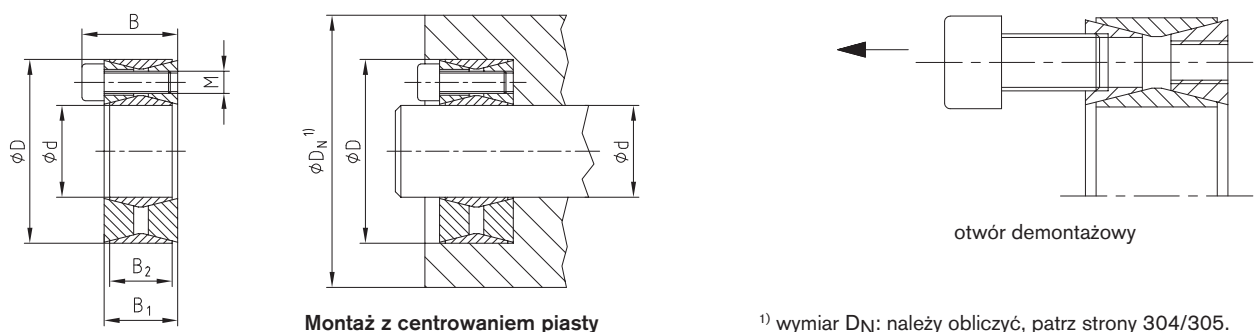


KTR 100 (niesamocentrujący)



- Typowy pierścień rozprężno-zaciskowy
- Pierścień mocujący osiowo piastę na wale
- Współczynnik momentu obrotowego
 - 1 pierścień 1 x T
 - 2 pierścienie 1,9 x T
 - 3 pierścienie 2,7 x T
 - 4 pierścienie 3,6 x T
- KTR 114 do większych momentów obrotowych
 (Na życzenie arkusz danych M448436)
- Instrukcja montażu na stronie internetowej www.ktr.com



Montaż

Oczyszczyć powierzchnie stykowe wału i piasty i lekko je naoliwić. Wprowadzić pierścień do gniazda piasty i nasunąć na wał. Dokręcić chromowane śruby, aż zetknie się pierścień wewnętrzny z wałem a pierścień zewnętrzny z piastą. Następnie stopniowo i równomiernie dokręcać na krzyż śruby mocujące, aż zostanie osiągnięta wartość momentu dokręcenia T_A zgodnie z tabelą. Podane w tabeli wartości T i F_{ax} zostały obliczone dla montażu naoliwionych części.

UWAGA: Nie wolno stosować oleju z dwusiarczkiem molibdenu lub oleju z wysokociśnieniowymi dodatkami, ani też żadnego smaru, ponieważ znacznie obniżają współczynnik tarcia. Przy montażu „na sucho” (bez oleju), parametry dokręcania różnią się od wartości w tabeli.

Demontaż

Zluzować wszystkie śruby mocujące. W normalnych warunkach, powoduje to zluzowanie również elementów zaciskowych. Gdyby to nie nastąpiło, należy lekko uderzać młotkiem w poluzowane śruby, co pozwoli na odsunięcie tylnego pierścienia stożkowego do tyłu. Wykorzystując otwory demontażowe, można wyciągnąć element mocujący pomiędzy piastą i wału.

UWAGA: Otwory demontażowe posiadają tylko ok. 3-5 zwojów gwintu, który nie jest nacięty przelotowo przez cały otwór. Nie należy traktować tychże gwintów jako przeznaczonych do śrub podczas montażu i mocowania.

Tolerancje, gładkość powierzchni

Dokładna operacja toczenia jest wystarczająca:
RZ ≤ 16µm

Maksymalne dopuszczalne tolerancje:
h11 dla wału – H11 dla piasty

Przesunięcie osiowe

Podczas montażu nie występuje osiowe przesunięcie piasty względem wału.

Centrowanie

Pierścień rozprężno-zaciskowy KTR 100 nie jest elementem samocentrującym. Dokładność ruchu obrotowego piasty względem wału jest zależna wyłącznie od pasowania i osiowania mocowanych elementów.

Sposób zamawiania:	KTR 100	50	x	80
	typ	średnica wewnętrzna d		średnica zewnętrzna D