



KTR Kupplungstechnik
GmbH
D-48407 Rheine

CLAMPEX®
KTR 200 / KTR 201
Instrukcja montażu

KTR-N 40813 P
strona: 1
wydanie: 2

Pierścień rozprężno-zaciskowy **CLAMPEX®** jest elementem łączącym wał z piastą z wykorzystaniem siły tarcia. Stosowany do wałów i piast cylindrycznych bez wpustów.

Wskazówki ogólne

Proszę zapoznać się z niniejszą instrukcją przed zamontowaniem pierścienia. Proszę zwrócić szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa montażu i użytkowania! Instrukcja montażu jest elementem wyrobu. Proszę przechowywać ją przez cały czas użytkowania sprzęgła.

Prawa autorskie niniejszej instrukcji zastrzeżone przez **KTR Kupplungstechnik GmbH**.

Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO !

Niebezpieczeństwo uszkodzenia ciała i utraty zdrowia.



OSTROŻNIE !

Możliwe uszkodzenie maszyny / urządzenia.



UWAGA !

Szczególnie ważna informacja.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO !

Podczas montażu lub demontażu pierścienia należy bezwzględnie upewnić się, że cały napęd jest zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem. Wirujące części niosą ze sobą poważne zagrożenie uszkodzenia ciała. Należy bezwzględnie zapoznać się z całością niniejszej instrukcji.

- Wszystkie czynności związane z pierścieniem muszą być wykonane zgodnie z zasadą - „Po pierwsze - bezpieczeńnie”.
- Przed przystąpieniem do prac związanych z montażem lub demontażem pierścienia należy upewnić się czy został odłączony napęd oraz współpracujące urządzenia.
- Należy zabezpieczyć napęd przed przypadkowym włączeniem - na przykład poprzez umieszczenie informacji w miejscu pracy lub poprzez usunięcie bezpiecznika z układu zasilania.
- Nie dotykać pierścienia podczas jego pracy.
- Należy zabezpieczyć pierścień przed przypadkowym dotknięciem. Należy zapewnić odpowiednie urządzenia zabezpieczające oraz osłony.

Właściwe użytkowanie

Do montażu i demontażu pierścienia, może przystąpić osoba która:

- dokładnie przeczytała i zrozumiała niniejszą instrukcję,
- posiada odpowiednie kwalifikacje, została upoważniona i jest do tego uprawniona.

Pierścień może być używany jedynie zgodnie z danymi technicznymi (patrz w katalogu rozdział **CLAMPEX®**). Nie autoryzowane modyfikacje w wykonaniu pierścienia są niedopuszczalne. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wprowadzone zmiany jak i ich skutki. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia technicznych modyfikacji pierścienia prowadzących do jego ulepszenia.

Pierścień **CLAMPEX®** określony w niniejszej instrukcji, odpowiada stanowi technicznemu w chwili drukowania niniejszej instrukcji.

Urheberschutz gemäß DIN 34	Gezeichnet: 21.07.03 Sha	Ersatz für: KTR-N v. 24.06.03	Verteiler					
	Geprüft: 21.07.03 Sha	Ersetzt durch:	W	K	V	VA		M



Pierścień rozprężno-zaciskowy dostarczany jest gotowy do montażu w urządzeniu.

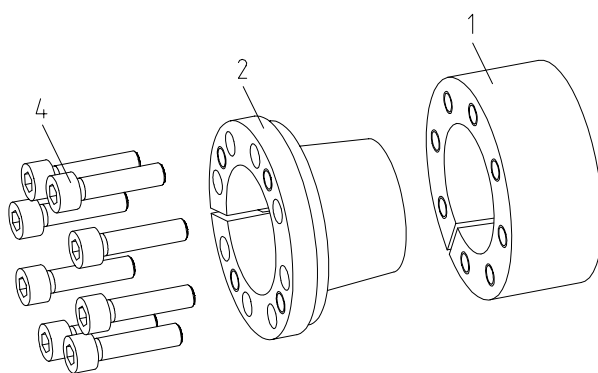
Tolerancje, gładkość powierzchni

Dokładna operacja toczenia jest wystarczająca:
Rz ≤ 16µm

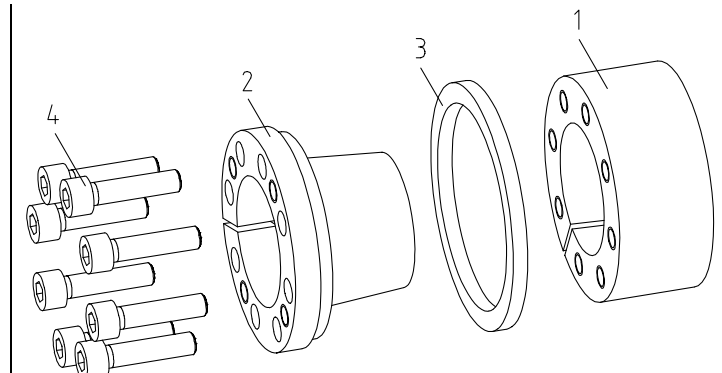
Maksymalne dopuszczalne tolerancje:
d = h8/H8 - wał/piasta

Elementy pierścienia CLAMPEX® KTR 200 / KTR 201

element	liczba	opis
1	1	obręcz zewnętrzna (przecięta)
2	1	obręcz wewnętrzna (przecięta)
3	1	pierścień oporowy
4	patrz katalog	śruba wg DIN 912



rysunek 1: CLAMPEX® KTR 200



rysunek 2: CLAMPEX® KTR 201



UWAGA !

Zabrudzony lub używany pierścień, przed powtórny zastosowaniem należy rozmontować na części, oczyścić a następnie naoliwić olejem o rzadkiej konsystencji (np. olejem Castrol 4 in 1 lub Klüber Quitsch Ex). Pierścień należy złożyć zgodnie z rysunkiem 1 lub 2.



OSTROŻNIE !

Podczas montażu obręczy wewnętrznej (element 2) oraz obręczy zewnętrznej (element 1), należy upewnić się przecięcia są ułożone przemiennie. Gwintowany otwór wciskający obręczy wewnętrznej (element 2) nie może być przystający do przecięcia obręczy zewnętrznej (element 1).

Montaż

- Sprawdzić wymiary wału i piasty pod względem wymaganej tolerancji (h8/H8).
- Oczyścić powierzchnie stykowe wału i piasty oraz lekko je naoliwić olejem o rzadkiej konsystencji (np. olejem Castrol 4 in 1 lub Klüber Quitsch Ex).



OSTROŻNIE !

Nie wolno stosować oleju ani smaru z dwusiarczkiem molibdenu lub dodatkami wysokociśnieniowymi, a także past zmniejszających współczynnik tarcia.

- Nieznacznie odkręcić śruby mocujące i umieścić pierścień KTR 200 / KTR 201 pomiędzy wałem a piastą.
- Ręcznie dokręcić śruby mocujące i wyosiować pierścień z piastą.

Urheberschutz gemäß DIN 34	Gezeichnet: 21.07.03 Sha	Ersatz für: KTR-N v. 24.06.03	Verteiler				
	Geprüft: 21.07.03 Sha	Ersetzt durch:	W	K	V	VA	M



Montaż

Kontynuacja:

- Przy montażu pierścienia KTR 201 należy upewnić się, że pierścień oporowy (element 3) dokładnie i równomiernie przylega.
- Dokręcać równomiernie na krzyż śruby mocujące, stopniowo zwiększając moment dokręcania. Czynność należy powtarzać aż do osiągnięcia, dla każdej śruby, momentu dokręcania przedstawionego w tabeli 1.

Tabela 1:

typ pierścienia	200 / 201	200 / 201	200 / 201	200 / 201	200	201
rozmiar śruby M	M6	M8	M10	M12	M14	M14
moment dokręcania T_A [Nm]	17	41	83	145	210	230



UWAGA !

Podczas montażu pierścienia KTR 200 może nastąpić osiowe przesunięcie piasty.

Demontaż

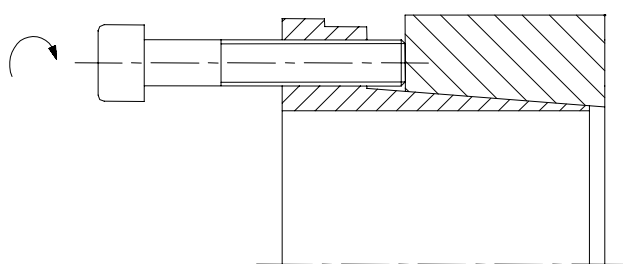


NIEBEZPIECZEŃSTWO !

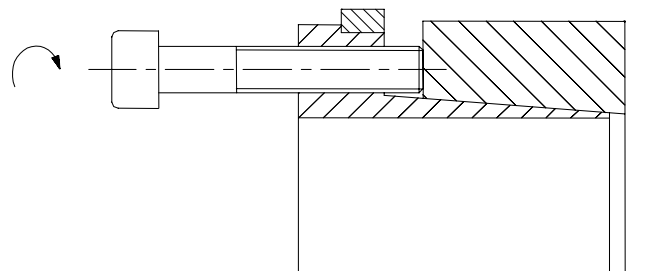
Obłuzowane lub spadające części napędu stanowią zagrożenie uszkodzenia ciała i/lub urządzenia.

Należy zabezpieczyć części napędu przed demontażem pierścienia.

- Równomiernie, kolejno poluzować i następnie odkręcić wszystkie śruby mocujące.
- Wkręcić śruby mocujące w otwory gwintowane w obręczy wewnętrznej (element 2).
- Dokręcać równomiernie na krzyż śruby mocujące, stopniowo zwiększając moment dokręcania aż do chwili gdy obręcz zewnętrzna (element 1) oraz obręcz wewnętrzna (element 2) zostaną oddzielone.
- Wysunąć zluźwany pierścień spomiędzy wału i piasty.



rysunek 3: zluźwanie pierścienia KTR 200



rysunek 4: zluźwanie pierścienia KTR 201



OSTROŻNIE !

W przypadku niezastosowania się do powyższych wskazówek lub nieprawidłowego doboru pierścienia do zastosowania, należy liczyć się z zakłóceniem funkcjonowania pierścienia.

Utylizacja:

Uszkodzony pierścień rozprężno-zaciskowy należy oczyścić i złomować.

Urheberschutz gemäß DIN 34	Gezeichnet: 21.07.03 Sha	Ersatz für: KTR-N v. 24.06.03	Verteiler				
	Geprüft: 21.07.03 Sha	Ersetzt durch:	W	K	V	VA	M