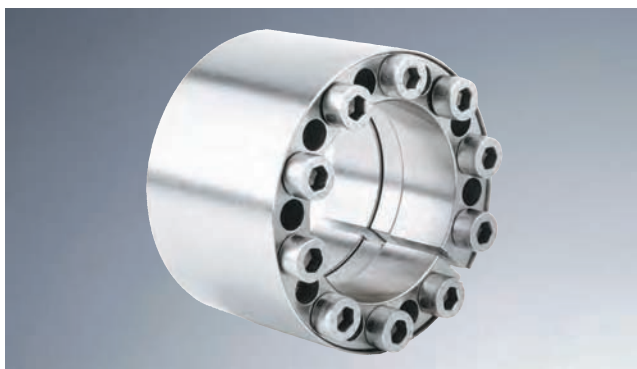
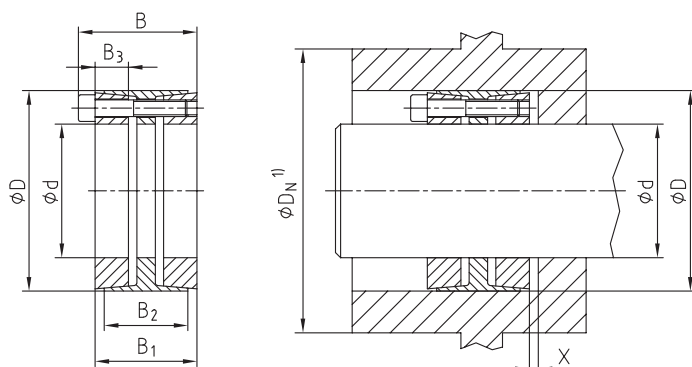


**KTR 400 (samocentrujący)**



- Pierścień do bardzo dużych obciążeń
- Odpowiedni w przypadku zmiennych momentów obr.
- Zastosowanie: koła zamachowe, bębny przenośników
- Współczynnik dla momentu obrotowego
  - 1 pierścień 1 x T
  - 2 pierścienie 1,9 x T
  - 3 pierścienie 2,7 x T
  - 4 pierścienie 3,6 x T
- KTR 402 dla wałów od Ø 320 mm do Ø 560 mm oraz większych momentów obr., na życzenie arkusz danych M483041
- Instrukcja montażu na stronie internetowej [www.ktr.com](http://www.ktr.com)



Wzór do obliczenia wolnej przestrzeni x dla demontażu:

$$x = (B1 - B2) / 2$$

<sup>1)</sup> wymiar D<sub>N</sub>: należy obliczyć, patrz strony 304 / 305.

**Montaż**

Oczyścić powierzchnie stykowe wału i piasty i lekko je naoliwić. Wprowadzić element mocujący do gniazda piasty i nasunąć na wał. Kolejno i równomiernie, dokręcić na krzyż śruby mocujące. Dokręcanie śrub należy przeprowadzać krok po kroku. Musi być ono powtarzane aż do chwili osiągnięcia wskazanego w tabeli momentu dokręcania dla każdej śruby.

**UWAGA:** Nie wolno stosować oleju z dwusiarczkiem molibdenu lub oleju z wysokociśnieniowymi dodatkami, ani też żadnego smaru, ponieważ znacznie obniżają współczynnik tarcia. Przy montażu „na sucho” (bez oleju), parametry dokręcania różnią się od wartości w tabeli.

**Demontaż**

Wykręcić wszystkie śruby mocujące i wkręcić w otwory demontażowe w przednim pierścieniu stożkowym. Stopniowo i równomiernie, na krzyż dokręcać śruby połową momentu dokręcania T<sub>A</sub>. Następnie powtórzyć cały zabieg, aż do uzyskania pełnej wartości momentu dokręcania. Gdy przedni pierścień zostanie z luzem, wkręcić śruby w otwory demontażowe w pierścieniu pośrednim, aby z luzem tylny pierścień.

**UWAGA:** W przypadku ponownego użycia pierścienia KTR 400, proszę upewnić się, że przedni pierścień stożkowy i pierścień pośredni są odpowiednio ułożone.

**Tolerancje, gładkość powierzchni**

Dokładne toczenie jest wystarczające:

$$RZ \leq 16\mu m$$

Maksymalne dopuszczalne tolerancje:

**h8 dla wału - H8 dla piasty**

**Przesunięcie osiowe**

Podczas montażu może nastąpić niewielkie przesunięcie piasty względem wału.

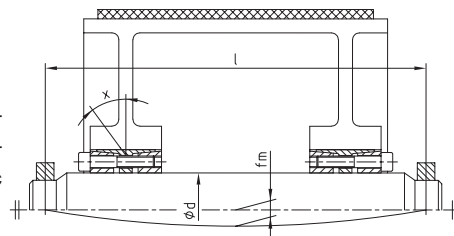
**Centrowanie**

Pierścień rozprężno-zaciskowy KTR 400 jest elementem samocentrującym. Uzyskana współosiowość połączenia między wałem i piastą wynosi od **0,02** do **0,08** mm.

**Przykład zabudowy**

Napęd bębna przenośnika taśmowego

W odniesieniu do pierścieni CLAMPEX® które są narażone na zginanie, muszą być zachowane warunki, jako maksymalne graniczne: kąt kierunkowy w punkcie przyporu wał - pierścień ≤ 6° lub maksymalne ugięcie wału „fm” w obrębie łożyskowania „L” musi spełniać warunek: fm ≤ l (1/2000 - 1/3000).



<b>Sposób zamawiania:</b>	KTR 400	100	x	145
	typ	średnica wewnętrzna d		średnica zewnętrzna D