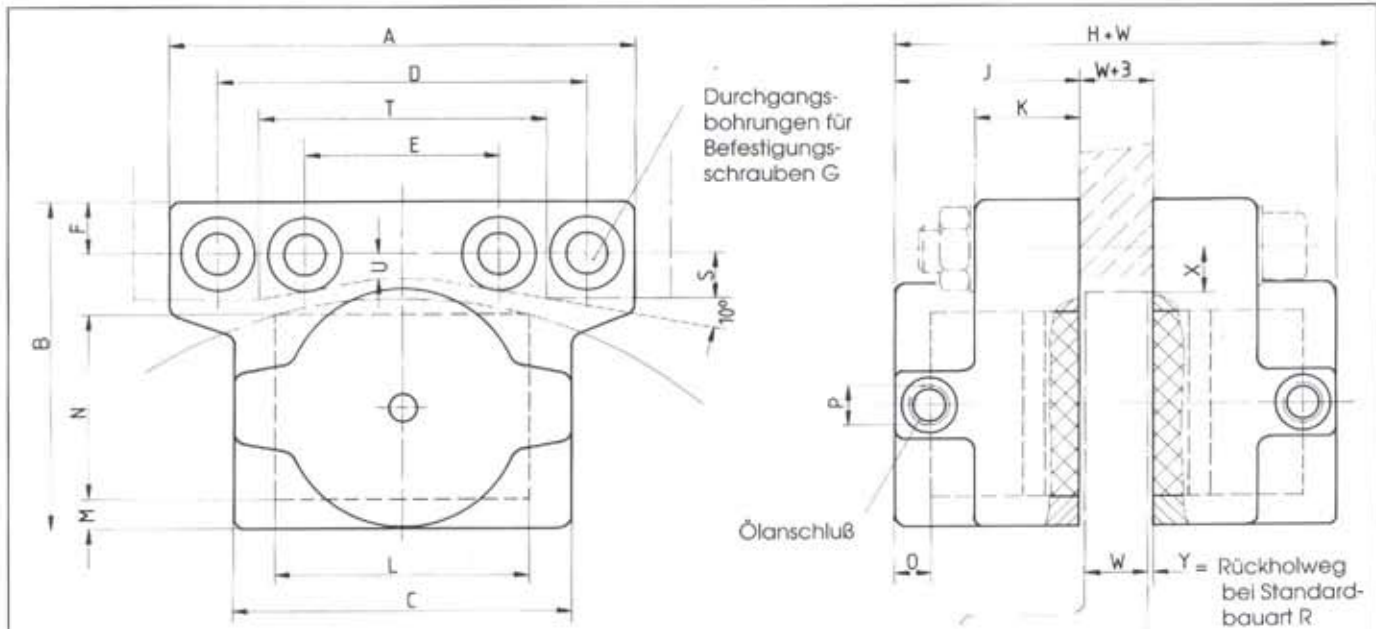


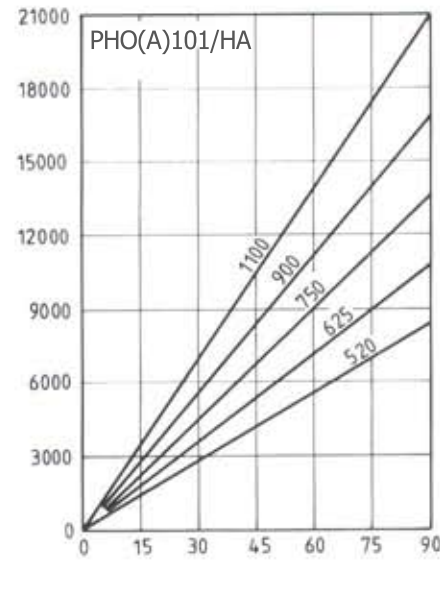
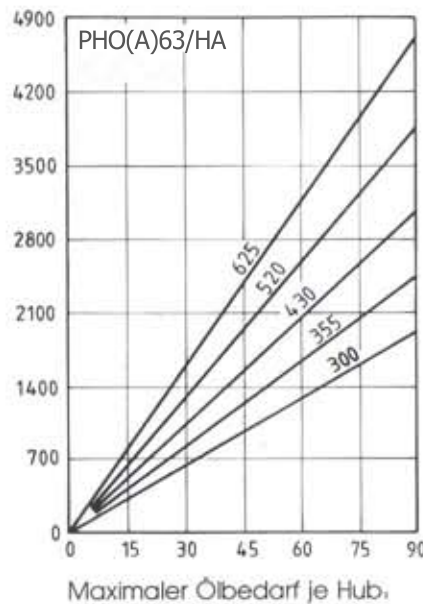
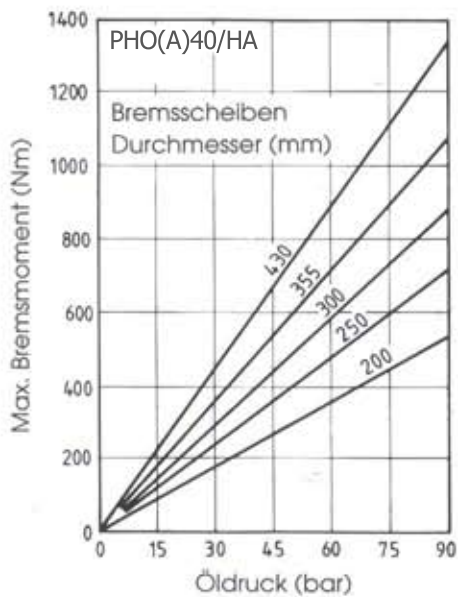
# Typ PHO



Zur Befestigung der Bremssättel sind Schrauben der Güteklasse 10.9 oder 12.9 zu verwenden. Die Anzugsmomente  $M_g$  sind nach VDI-Richtlinie 2230 festzulegen.

Bremsscheiben mit unterschiedlicher Dicke  $W$  einsetzbar, da Zwischenstück (Dicke  $W + 3$ ) anpaßbar.

Standardbauart mit Rückzug	Bauart ohne Rückzug	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	S	T	U	X	Y	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
PHO(A)40/HA	PHO(A)40/HA	100	75	100	72	-	15	2 x M12	103	50	50	50	8	40	14	G <sup>1/4</sup>	10	80	6	10	2	5.5
PHO(A)63/HA	PHO(A)63/HA	150	112	105	108	-	24	2 x M16	145	71	35	80	11.5	63	16	G <sup>1/4</sup>	15	130	4	11	3.2	8
PHO(A)101/HA	PHO(A)101/HA	250	200	180	200	105	54	4 x M24	203	100	56	140	15	98	18	G <sup>3/8</sup>	17	110	11	19	4.5	30



Betriebsdruck: 15 bis 90 bar  
Druckmittel: Mineralöl

Maximaler Ölbedarf je Hub:  
 PHO(A)40/HA 5 cm<sup>3</sup>    PHO(A)40/HA 1,3 cm<sup>3</sup>  
 PHO(A)63/HA 20 cm<sup>3</sup>    PHO(A)63/HA 3,2 cm<sup>3</sup>  
 PHO(A)101/HA 71 cm<sup>3</sup>    PHO(A)101/HA 7,9 cm<sup>3</sup>