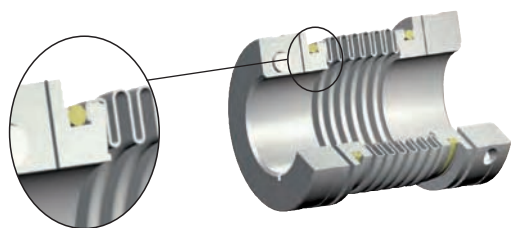


## Opis sprzęgła

Sprzęgło mieszkowe TOOLFLEX® sprawdziło się już wielokrotnie. Mieszek sprzęgła doskonale kompensuje odchyłki (osiową, promieniową oraz kątową). Jednocześnie jego kształt zapewnia wysoką sztywność skrętną oraz niewielki moment bezwładności. Sprzęgło TOOLFLEX® produkowane jest w 12 rozmiarach, pozwalając na przeniesienie maksymalnego momentu obr. o wartości 600 Nm. Przykłady zastosowań: systemy pozycjonowania (np. śruby kulowe o dużym skoku gwintu), stoły indeksujące, przekładnie planetarne i ślimakowe o małych przełożeniach.



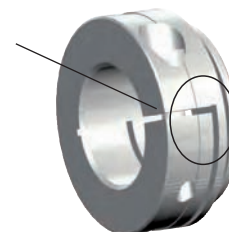
Cierne, bezluzowe połączenia aluminiowych piast z wielosegmentowym mieszkiem ze stali nierdzewnej (TOOLFLEX® rozmiar od 16 do 45), zapewniają przeniesienie momentu obrotowego przez każdy segment mieszka między piastami. W związku z wykonaniem sprzęgieł TOOLFLEX® w całości z metalu, wykazują one odporność na zmęczenie materiału dla temperatur do 200 °C oraz wpływu mediów lub krytycznych warunków pracy.

Łatwy montaż piast zaciskowych jest zapewniony dzięki poprzecznie umieszczonej śrubie zaciskującej.

Podwójne nacięcie piasty zabezpiecza mieszek przed odkształceniem podczas dokręcania śruby zaciskującej.

Dla wyższych momentów obrotowych przenoszonych przez połączenie wał-piasta, należy zastosować sprzęgło typu KN z piastami wyposażonymi w pierścienie zaciskujące.

piasta z podwójnym nacięciem



## Typy



Typ z wkrętami ustalającymi

Typ z piastami zaciskowymi

Typ KN

Typ PI

Typ CF

Zestawienie																	
rozmiar	typ	połączenie mieszek-piasta	typ z wkrętami ustalającymi (piasta 1.0/1.1)		typ z piastami zaciskowymi (piasta 2.5/2.6)		KN		PI		CF						
			moment obr. dla mieszka TKN [Nm]	maksymalna prędkość [obr./min.]	moment obr. dla mieszka TKN [Nm]	maksymalna prędkość [obr./min.]	moment obr. dla mieszka TKN [Nm]	maksymalna prędkość [obr./min.]	moment obr. dla mieszka TKN [Nm]	maksymalna prędkość [obr./min.]	moment obr. dla mieszka TKN [Nm]	maksymalna prędkość [obr./min.]					
5	S	klejone maksymalna temperatura otoczenia 100°C	0,1	47700													
	M																
7	S		klejone maksymalna temperatura otoczenia 100°C	1	31800	1	31800										
	M																
9	S			klejone maksymalna temperatura otoczenia 100°C	1,5	23800	1,5	23800									
	M																
12	S				klejone maksymalna temperatura otoczenia 100°C	2	19000	2	19100								
	M																
16	S					zacziskane maksymalna temperatura otoczenia 200°C	5	14900	5	14900							
	M																
20	S						zacziskane maksymalna temperatura otoczenia 200°C	15	11900	10	11950			10	11950		
	M																
30	S	zacziskane maksymalna temperatura otoczenia 200°C								35	8700	35	15280	35	8700	35	8700
	M																
38	S		zacziskane maksymalna temperatura otoczenia 200°C							65	7350	65	12600	65	7350	65	7350
	M																
42	S			zacziskane maksymalna temperatura otoczenia 200°C						95	6820	95	11580	95	6820	95	6820
	M																
45	S				zacziskane maksymalna temperatura otoczenia 200°C					150	5750	150	9300	150	5750	150	5750
	M																
55	S					spawane maksymalna temperatura otoczenia 200°C				340	4800	340	7870				
	M																
65	S						spawane maksymalna temperatura otoczenia 200°C			600	3850						
	M																