

Sprzęgło WAGF i WAGFN z kołnierzami czołowymi

Połączenie sprzęgieł jednokierunkowych rolkowych serii WAGF z różnego rodzaju kołnierzami czołowymi dostarcza szerokiego zakresu kompletnych sprzęgieł wyposażonych we własne łożyskowanie oraz integralny system smarowania. Kołnierze mogą być dołączone zgodnie z życzeniem, odpowiednie dla większości zastosowań. Najbardziej powszechne są poniżej wymienione kombinacje.

WAGF-F1-F2

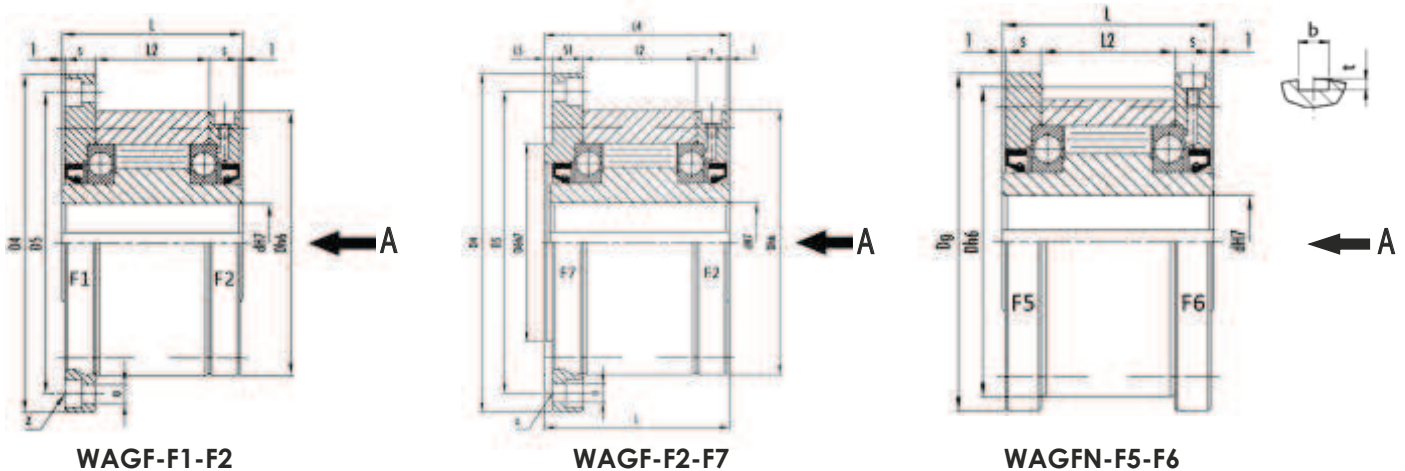
Jest najbardziej popularną kombinacją, umożliwiającą łatwy montaż koła tańcuchowego, pasowego lub zębatego na pierścieniu zewnętrznym. Kołnierz F2 umożliwia ponowne smarowanie.

WAGF-F2-F7

Są zaprojektowane tak, aby umożliwić dołączanie sprzęgieł elastycznych lub przegubów uniwersalnych. Mogą także być używane z przyłączeniem kołnierzowym jako backstopy. W tej aplikacji zamiast kołnierza F2 może być zastosowany kołnierz F4.

WAGFN-F5-F6

Umożliwiają łatwe dołączenie kół tańcuchowych, pasowych lub zębatych itd. do napędów, w których przeniesienie momentu następuje za pośrednictwem rowka wpustowego.



| Rozmiar | d ^{H7} mm | D _{N4} mm | L mm | L ₂ mm | L ₄ mm | L ₅ mm | s mm | s ₁ mm | D ₁ mm | D ₅ mm | D _{d7} mm | D ₅ mm | o | z | b ^{H8} mm | t mm | Max obrot. bieżni wewnętrznej n _{max} (min ⁻¹)1 | Max obrot. bieżni zewnętrznej n _{max} (min ⁻¹)2 | T _N Nm | Masa kg |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----|----|-----------------------|---------|---|---|----------------------|------------|
| WAGF / WAGFN12 | 12 | 62 | 42 | 20 | 44 | 3 | 10 | 10 | 85 | 72 | 42 | 70 | 5,5 | 3 | 4 | 2 | 4000 | 5600 | 55 | 1,0 |
| WAGF / WAGFN15 | 15 | 68 | 52 | 28 | 54 | 3 | 11 | 11 | 92 | 78 | 47 | 76 | 5,5 | 3 | 5 | 3 | 3700 | 5300 | 125 | 1,4 |
| WAGF / WAGFN20 | 20 | 75 | 57 | 34 | 59 | 3 | 10,5 | 10,5 | 98 | 85 | 55 | 84 | 5,5 | 4 | 6 | 3,5 | 2700 | 4600 | 181 | 1,9 |
| WAGF / WAGFN25 | 25 | 90 | 60 | 35 | 62 | 3 | 11,5 | 10,5 | 118 | 104 | 68 | 99 | 6,6 | 4 | 8 | 4 | 2200 | 3600 | 288 | 2,8 |
| WAGF / WAGFN30 | 30 | 100 | 68 | 43 | 70 | 3 | 11,5 | 11,5 | 128 | 114 | 75 | 109 | 6,6 | 6 | 8 | 4 | 1800 | 3300 | 500 | 3,7 |
| WAGF / WAGFN35 | 35 | 110 | 74 | 45 | 76 | 3,5 | 13,5 | 13 | 140 | 124 | 80 | 119 | 6,6 | 6 | 10 | 5 | 1500 | 3000 | 735 | 4,7 |
| WAGF / WAGFN40 | 40 | 125 | 86 | 53 | 88 | 3,5 | 15,5 | 15 | 160 | 142 | 90 | 135 | 9 | 6 | 12 | 5 | 1200 | 2600 | 1040 | 7,1 |
| WAGF / WAGFN45 | 45 | 130 | 86 | 53 | 88 | 3,5 | 15,5 | 15 | 165 | 146 | 95 | 140 | 9 | 8 | 14 | 5,5 | 1000 | 2400 | 1125 | 7,4 |
| WAGF / WAGFN50 | 50 | 150 | 94 | 64 | 96 | 4 | 14 | 13 | 185 | 166 | 110 | 160 | 9 | 8 | 14 | 5,5 | 850 | 2200 | 2125 | 10,4 |
| WAGF / WAGFN55 | 55 | 160 | 104 | 66 | 106 | 4 | 18 | 17 | 204 | 182 | 115 | 170 | 11 | 8 | 16 | 6 | 750 | 2000 | 2625 | 13,4 |
| WAGF / WAGFN60 | 60 | 170 | 114 | 78 | 116 | 4 | 17 | 16 | 214 | 192 | 125 | 182 | 11 | 10 | 18 | 7 | 650 | 1900 | 3500 | 15,9 |
| WAGF / WAGFN70 | 70 | 190 | 134 | 95 | 136 | 4 | 18,5 | 17,5 | 234 | 212 | 140 | 202 | 11 | 10 | 20 | 7,5 | 550 | 1700 | 5750 | 20,8 |
| WAGF / WAGFN80 | 80 | 210 | 144 | 100 | 146 | 4 | 21 | 20 | 254 | 232 | 160 | 222 | 11 | 10 | 22 | 9 | 500 | 1600 | 8500 | 27,1 |
| WAGF / WAGFN90 | 90 | 230 | 158 | 115 | 160 | 4,5 | 20,5 | 19 | 278 | 254 | 180 | 242 | 14 | 10 | 25 | 9 | 450 | 1500 | 14500 | 40,0 |
| WAGF / WAGFN100 | 100 | 270 | 182 | 120 | 184 | 5 | 30 | 28 | 335 | 305 | 210 | 282 | 17 | 10 | 28 | 10 | 350 | 1250 | 20000 | 67,0 |
| WAGF / WAGFN120 | 120 | 310 | 202 | 140 | 203 | 5 | 30 | 27 | 375 | 345 | 240 | 322 | 17 | 12 | 32 | 11 | 300 | 1100 | 25000 | 82,0 |
| WAGF / WAGFN130 | 130 | 310 | 212 | 152 | 214 | 5 | 29 | 27 | 375 | 345 | 240 | 322 | 17 | 12 | 32 | 11 | 250 | 1000 | 31250 | 94,0 |
| WAGF / WAGFN150 | 150 | 400 | 246 | 180 | 248 | 5 | 32 | 30 | 485 | 445 | 310 | 412 | 22 | 12 | 36 | 12 | 200 | 800 | 70000 | 187,0 |

1)2) Prędkości przy smarowaniu olejem.
Dla smarowania smarem prędkość x 0,50.
 $T_{max} = 2 \times T_N$

Rowek wpustowy wg. normy DIN 6885

- 1) Pierścień wewnętrzny wyprzedza pierścień zewnętrzny
- 2) Pierścień zewnętrzny wyprzedza pierścień wewnętrzny

W przypadku zamówienia kompletnego sprzęgła, konieczne jest określenie kierunku obrotów w odniesieniu do strzałki „F”.

R = pierścień zewnętrzny obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara

L = pierścień zewnętrzny obraca się przeciwnie do ruchu wskazówek zegara