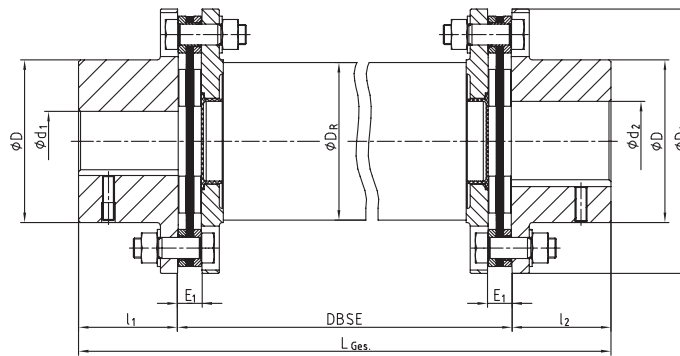


Wykonania z kompozytowymi wałami pośrednimi



- Wszystkie elementy stalowe w wykonaniu nierdzewnym
- Wały kompozytowe klejone do piast, dodatkowo również przynitowane
- Wał kompozytowy uszczelniony przed wpływem środowiska (np. przed wnikaniem wilgoci w spoinę klejową)
- Na zamówienie dostępne również z tarczą hamulcową wykonaną ze stali nierdzewnej
- Możliwe wykonania zgodne z ATEX



RADEX®-N typ NANA 4 CFK											
rozmiar	moment obrotowy [Nm] ¹⁾		wymiary [mm]								
	T _{KN}	T _{K max}	D _A	d ₁ /d _{2 max.}	D	l ₁ /l ₂	E ₁	DBSE	L _{Ges.}	kompozytowy wał D _R	maks. DBSE ²⁾ przy 1500 min ⁻¹
70	800	1600	149	70	102	65	11	wg zamówienia	l ₁ + l ₂ + DBSE	95	3500
85	1800	3600	184	85	123	80	15			117	3900
90	2500	5000	200	90	135	80	15			128	4100
115	4500	9000	253	115	163	100	23			160	4600

¹⁾ Dobór sprzęgła, patrz strona 123/124.

²⁾ W przypadku wyższych prędkości lub większych wartości wymiaru DBSE, konieczna konsultacja z biurem KTR (+49 5971 798-484). W wyniku optymalizacji wałów kompozytowych dla konkretnych zastosowań w/w szczegóły techniczne (np. maksymalny wymiar DBSE) mogą się różnić w poszczególnych przypadkach.

Szczególnie sprzęgła ze stalowym łącznikiem płytkowym, dzięki swej konstrukcji dobrze spełniają swoją rolę w aplikacjach z bardzo oddalonymi od siebie wałami napędowymi (np. chłodnie kominowe, wentylatory, itp.). Aby móc pracować z dużymi prędkościami, równocześnie przy dużych odległościach między łączonymi wałami, sprzęgła RADEX®-N wyposażane są w wały pośrednie wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym lub włóknem węglowym (GRP lub CFRP).

Sposób zamawiania:	RADEX®-N 85	NANA 4 CFK	Ø60	Ø70	3000
	rozmiar sprzęgła	typ	średnica d ₁	średnica d ₂	odległość między wałami