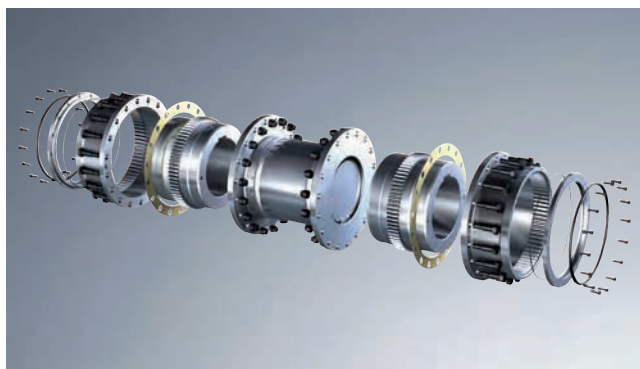
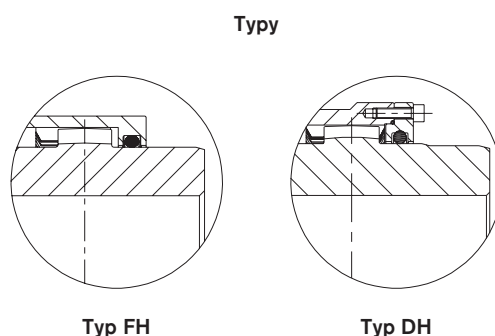
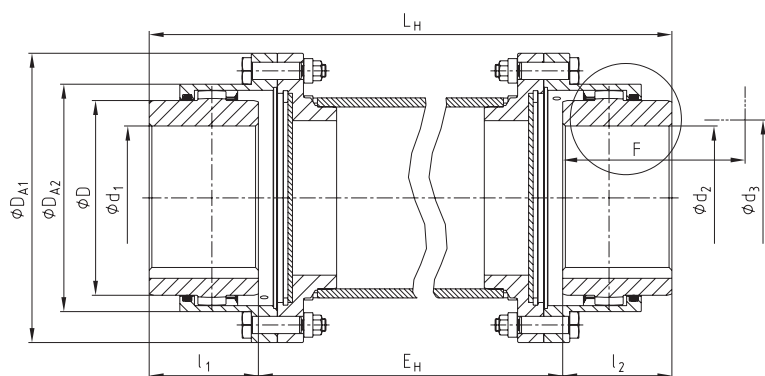


Typ FH oraz typ DH



- Do połączeń oddalonych od siebie wałów
- Typ FH ze standardową tuleją S, GEARex® rozmiar 10 do 70
- Typ DH z dzieloną tuleją S, GEARex® rozmiar 80 do 120
- Na zamówienie podwyższone momenty obrotowe (dzięki specjalnym materiałom)
- Możliwość wykonania otworów wg ISO z rowkiem na wpust wg DIN 6885/1 lub otworów stożkowych i całowych
- Maksymalny moment sprzęgła $T_{Kmax.} = 2 \cdot T_{KN}$



Typ FH

Typ DH

Wymiary																	
rozmiar	moment obrotowy [Nm]		otwór wstępny	maks. średnica otworu		wymiary [mm]								śruby do tulei (klasa 10.9)			ilość ²⁾ smaru [dm ³]
	T _{KN}	T _{KN} (42CrMo4)		d ₁ ; d ₂	l ₁ ; l ₂	piasta przedłużona max. l ₁ , l ₂	D	DA1 ³⁾	DA2 ³⁾	L _H	E _H	F ¹⁾	d ₃ ¹⁾	z	M	T _A [Nm]	
10	930	1580	26	50	43	105	67	111	84			74	52	6	M6	15	0,02
15	2000	3300	26	64	50	115	87	152	107			84	68	8	M8	36	0,04
20	3500	6300	31	80	62	130	108	178	130			104	85	6	M10	72	0,08
25	6500	11000	38	98	76	150	130	213	158			123	110	6	M12	125	0,12
30	10000	17400	44,5	112	90	170	153	240	182			148	130	8	M12	125	0,18
35	17000	28800	46	133	105	185	180	280	214			172	150	8	M14	200	0,22
40	28500	48500	52	158	120	215	214	318	250			192	175	8	M14	200	0,35
45	37000	62000	80	172	135	245	233	347	274			216	190	10	M14	200	0,45
50	51000	86000	80	192	150	295	260	390	309			241	220	8	M18	430	0,70
55	65000	110000	90	210	175	300	283	425,5	334			275	250	14	M18	430	0,90
60	85000	145000	100	232	190	305	312	457	365,5			316	265	14	M18	430	1,15
70	135000	240000	100	276	220	310	371	527	425			360	300	16	M20	610	1,50
80	175000	300000	140	300	280	-	394	545	475			340	310	18	M20	610	2,50
85	225000	380000	160	325	292	-	430	585	515			352	330	20	M20	610	3,00
90	290000	500000	180	350	305	-	464	640	560			365	360	20	M24	1000	4,00
100	380000	650000	220	390	330	-	512	690	612			390	400	24	M24	1000	5,00
110	480000	820000	220	420	350	-	560	765	665			410	420	20	M30	1700	6,00
120	620000	1050000	260	450	420	-	608	825	720			480	470	24	M30	1700	7,50

■ = Standard

¹⁾ wymagana przestrzeń odpowiednio do wyosiowania sprzęgła lub wymiany uszczelki O-ring

²⁾ ilość smaru podana dla połowy sprzęgła

³⁾ wymiar dla typu F patrz str. 115, typ D patrz str. 116.

Sposób zamawiania:	GEARex® FH 10	d ₁ Ø50	d ₂ Ø50	250
	rozmiar i typ sprzęgła		średnica otworu, rowek na wpust wg DIN 6885/1	średnica otworu, rowek na wpust wg DIN 6885/1